

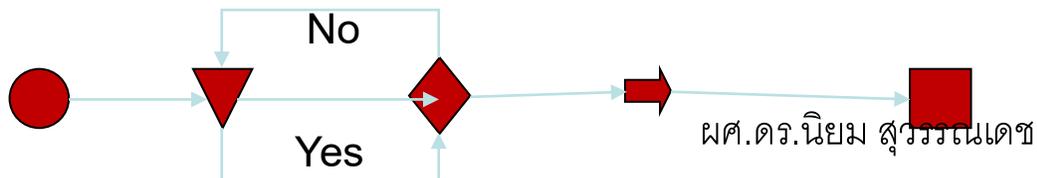
### 3.1 การร่างแผนการควบคุมการผลิต (= QC Control Chart)

ตามกระบวนการสำหรับการร่าง แผนการควบคุมกระบวนการผลิต ได้กำหนดให้ตามข้างล่างนี้

(1) อธิบายกระบวนการผลิตอย่างสั้นๆ จากจุดเริ่มต้นจนเสร็จ โดยใช้

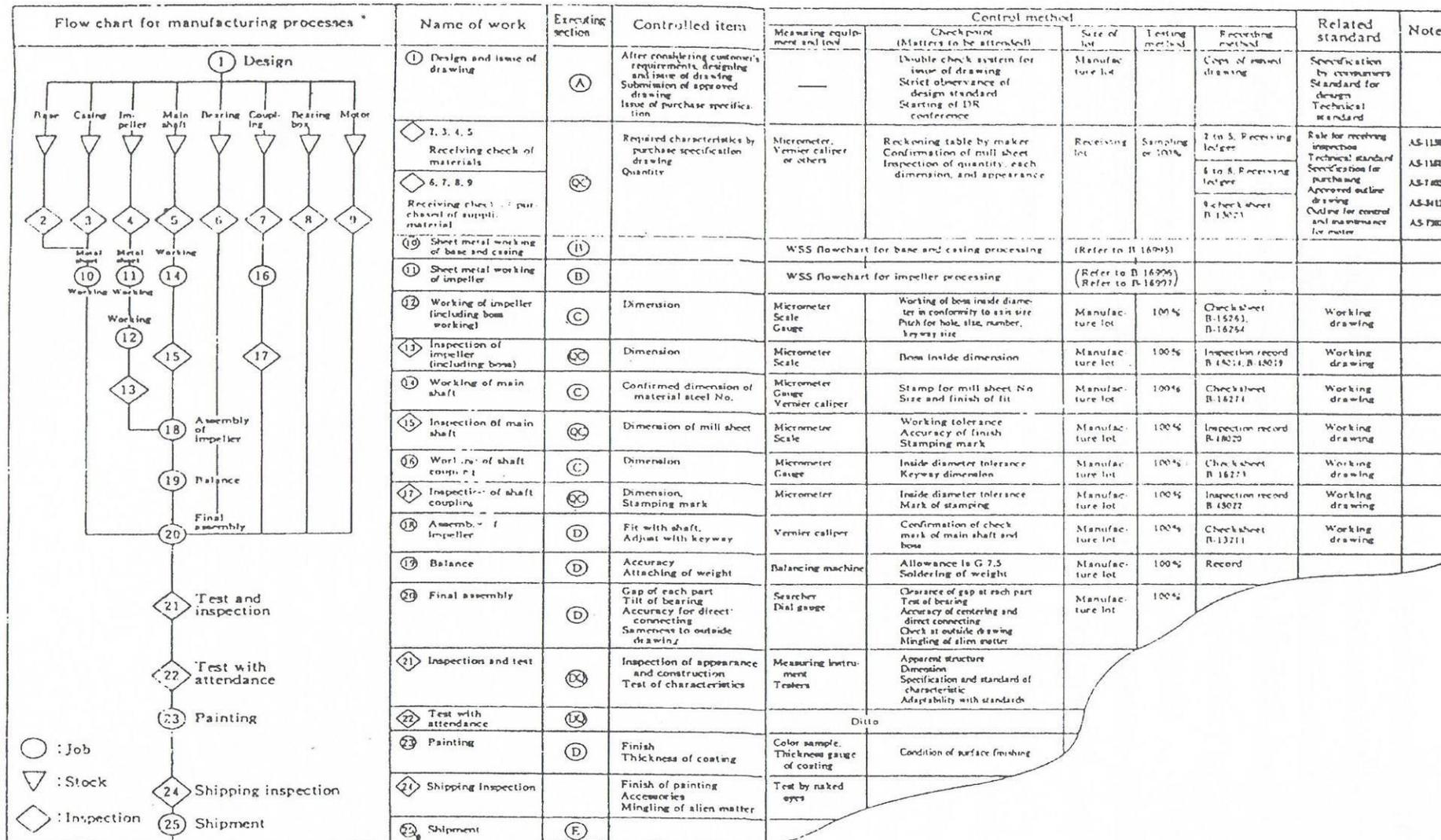
สัญลักษณ์ตาม JIS Z 8206 ตัวอย่าง เช่น ● งาน ▼ การจัดเก็บ  
◆ การตรวจสอบ ⇒ การเคลื่อนย้าย ■ พักไว้

(2) อธิบายแต่ละกระบวนการในแนวนอน คือ การปฏิบัติงานเครื่องจักร และวัสดุที่ใช้ รายการควบคุม วิธีการควบคุม มาตรฐานที่เกี่ยวข้อง รายการที่ตรวจสอบหรือวัด วิธีการตรวจสอบหรือวัด ผู้ควบคุมงาน กำหนดเกณฑ์ตัดสิน ผู้ประเมิน วิธีการจัดการสิ่งทีนอกการควบคุม การสอบสวน เป็นต้น



### 3.แผนการควบคุมกระบวนการผลิตและการนำไปใช้ประโยชน์ (ต่อ)

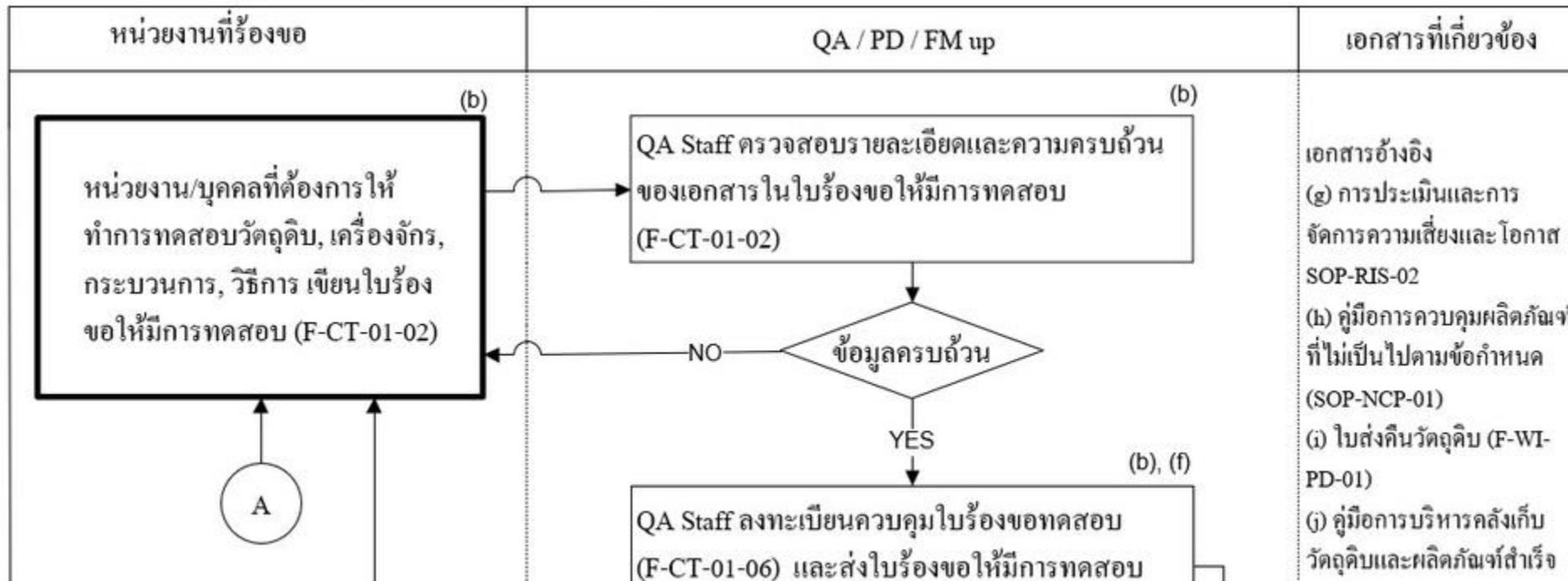
รูปที่ 3.1 QC Process Chart



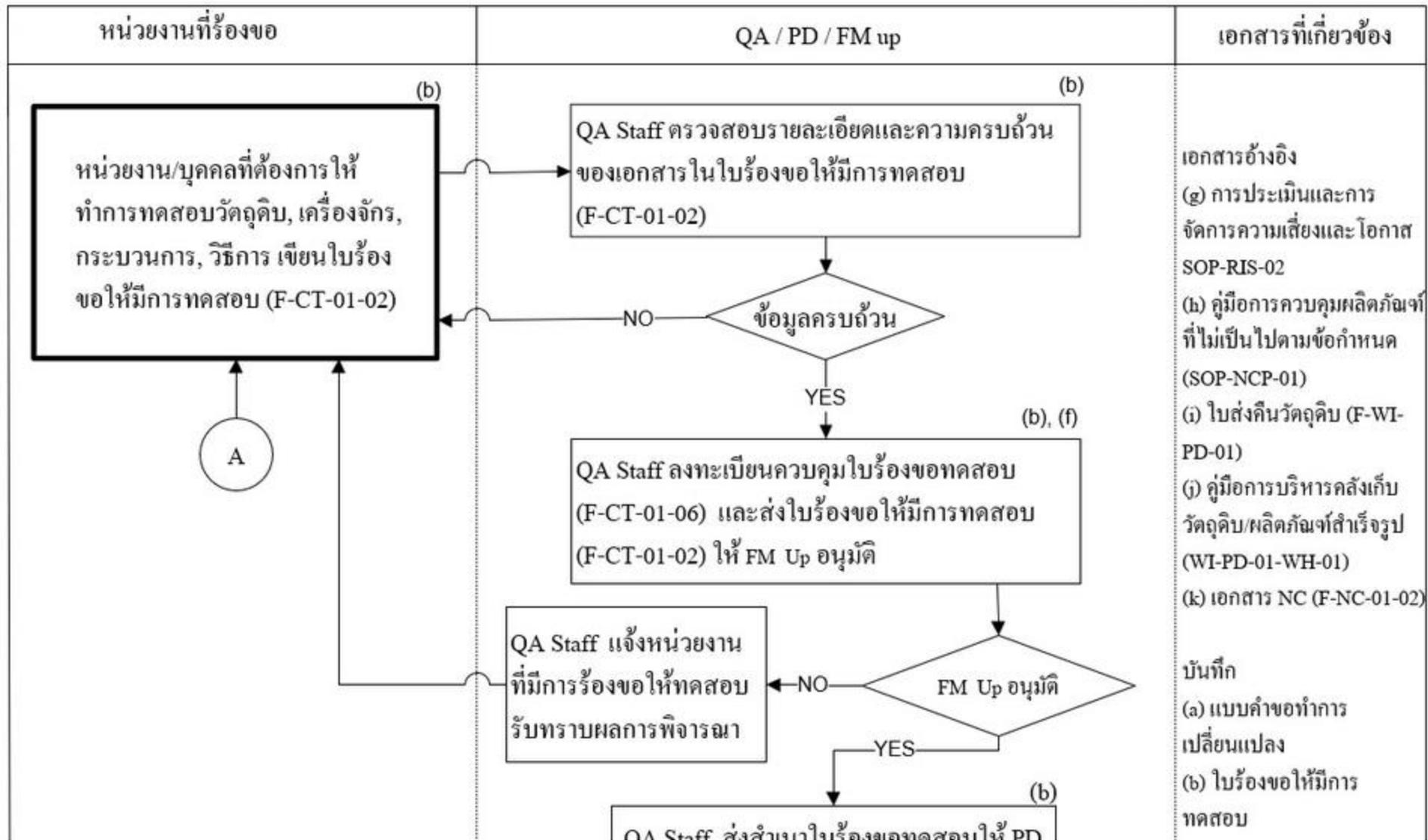
### 3.แผนการควบคุมกระบวนการผลิตและการนำไปใช้ประโยชน์ (ต่อ)

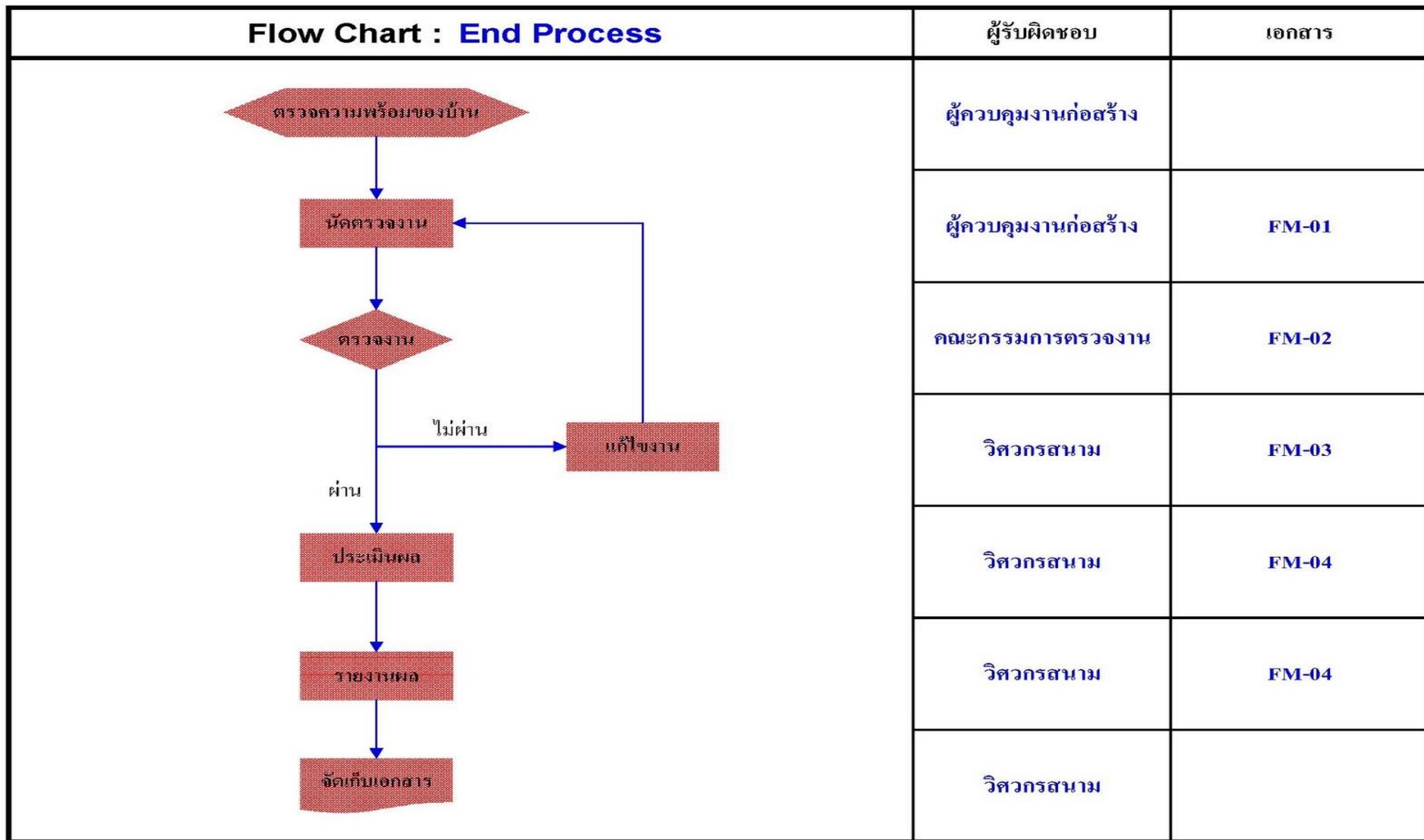
	<b>AAA Co.,Ltd.</b>		ฉบับที่ : <b>04</b>
	<b>ขั้นตอนการปฏิบัติงาน Procedure</b>	รหัสเอกสาร : <b>SOP-CT-01</b>	หน้าที่ : 6/6
		จัดทำโดย : แผนกประกันคุณภาพ	ครั้งที่แก้ไข : 00
เรื่อง : การควบคุมการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการเปลี่ยนแปลง			วันที่บังคับใช้ : 01/07/2021

#### 4. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure)



### 3.แผนการควบคุมกระบวนการผลิตและการนำไปใช้ประโยชน์ (ต่อ)





niyom.su@ssru.ac.th