

### Shop Organization and Management

การจัดระบบความปลอดภัยในโรงฝึกงาน การจัดการและบริหารโรงฝึกงาน หลักการทั่วไป ประเภทของโรงฝึกงาน การจัดการและบริหารกระบวนการใช้เครื่องมือ เครื่องจักรและอุปกรณ์ การควบคุม สามารถบริหารและจัดโรงฝึกงาน รวมถึงการบำรุงรักษาโรงฝึกงานได้อย่างปลอดภัย

The security system in the workshops, organize and manage the workshops, the general principles of the workshops, organize and manage the process of using the tools the machine and the operator can manage and organize the workshops includes maintenance workshops

### โครงสร้างเนื้อหา

#### บทที่ 1 ความหมาย บทบาท และความสำคัญของโรงฝึกงานในปริบทศาสตร์อุตสาหกรรม

##### เนื้อหา

- ความหมายของโรงฝึกงานในสถาบันการผลิตครูอาชีพ
- บทบาทของโรงฝึกงานต่อการพัฒนาทักษะปฏิบัติสำหรับครูในอนาคต
- ความเชื่อมโยงกับมาตรฐานวิชาชีพครูของคุรุสภา

---

#### บทที่ 2 หลักการทั่วไปของการจัดระบบความปลอดภัยในโรงฝึกงาน

##### เนื้อหา

- หลักการพื้นฐานด้านความปลอดภัย
  - องค์ประกอบของระบบความปลอดภัย (คน / เครื่องจักร / สิ่งแวดล้อม / วิธีทำงาน)
  - การประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment)
-

### บทที่ 3 ประเภทของโรงฝึกงานและลักษณะเฉพาะ

#### เนื้อหา

- ประเภทโรงฝึกงานด้านอุตสาหกรรมศิลป์และวิทยาศาสตร์ เช่น
    - โรงฝึกงานงานไม้
    - โรงฝึกงานงานโลหะ
    - โรงฝึกงานเครื่องกล
    - โรงฝึกงานไฟฟ้า
    - โรงฝึกงานอิเล็กทรอนิกส์
    - ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์/วัสดุ
- 

### บทที่ 4 การวางแผนและออกแบบโรงฝึกงานตามหลักความปลอดภัย

#### เนื้อหา

- หลักการออกแบบพื้นที่ (Workshop Layout)
  - การจัดพื้นที่ทำงานให้เหมาะสมกับขั้นตอนปฏิบัติงาน
- 

### บทที่ 5 การจัดการและบริหารโรงฝึกงาน

#### เนื้อหา

- การวางแผนการใช้โรงฝึกงานและตารางการเรียนปฏิบัติ
  - การบริหารงบประมาณ วัสดุ และทรัพยากรการฝึก
- 

### บทที่ 6 การจัดการกระบวนการใช้เครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์

#### เนื้อหา

- การเลือกใช้เครื่องมือและเครื่องจักรให้เหมาะสมกับงาน
  - กฎความปลอดภัยเฉพาะของเครื่องมือแต่ละประเภท
-

## บทที่ 7 ระบบการควบคุมและการป้องกันอุบัติเหตุในโรงฝึกงาน

### เนื้อหา

- การควบคุมเชิงวิศวกรรม (Engineering Control)
  - การควบคุมเชิงบริหาร (Administrative Control)
- 

## บทที่ 8 การบำรุงรักษาเครื่องมือ เครื่องจักร และโรงฝึกงาน

### เนื้อหา

- มาตรฐานการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance: PM)
  - การตรวจสอบสภาพเครื่องจักร (Inspection Checklist)
- 

## บทที่ 9 การประเมินผล ความปลอดภัย ประสิทธิภาพ และการบริหารโรงฝึกงาน

### เนื้อหา

- การประเมินผลการจัดการความปลอดภัยในโรงฝึกงาน
- ตัวชี้วัดด้านความปลอดภัย